

全新：ACI 技术

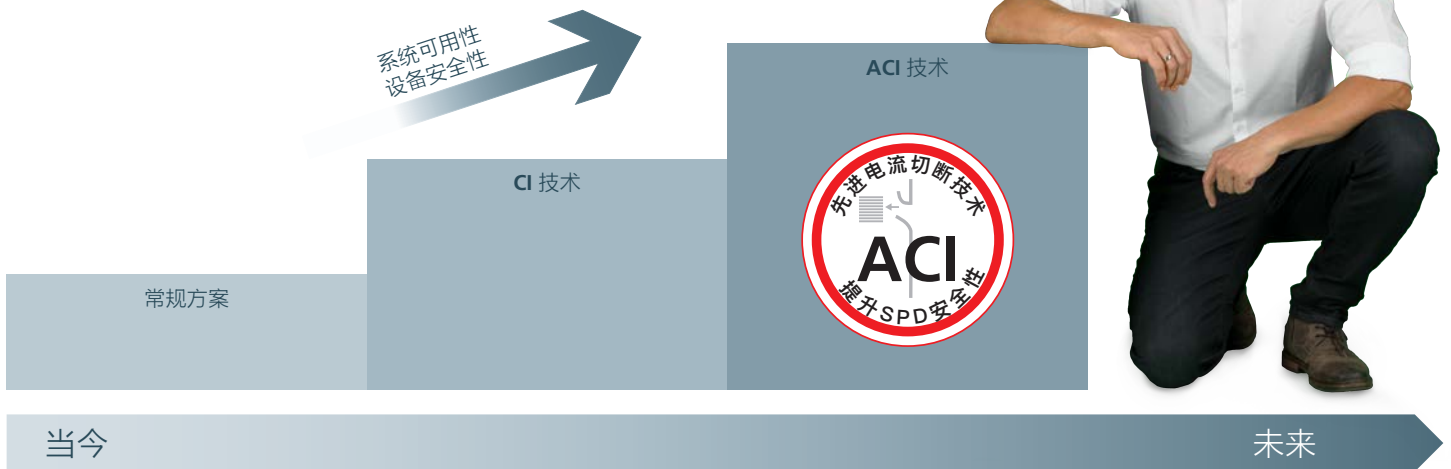
高级别的安全保护！



面向未来： 采用 ACI 技术的电涌保护

全新 ACI 技术，即“先进电流切断技术” (Advanced Circuit Interruption)，旨在提高电气系统的安全性和设备可用性。

凭借全新集成的开关火花间隙组合，ACI 技术已经可以轻松应对当前和未来的要求：从而确保了电涌保护器能够可靠运行、设备始终安全可用。



采用 DEHNguard ACI 的优势：



良好的安全保障：杜绝安全隐患

采用 ACI 电涌保护器可以避免以前在选择后备熔丝时出现的选型错误问题，从而提高设备的可用性。全新的开关火花间隙组合集成于电涌保护器内，并且能够很好地与之配合。因此无需再花费时间和精力去考虑熔丝参数的选择是否正确。



TOV 耐受能力：提升设备可用性

暂态过电压 TOV（如：因中性线故障引起）会损坏常规的电涌保护器。全新的 ACI 电涌保护器具备更高的 TOV 耐受能力。由此提高了设备可用性，并且避免了损坏修复工作带来的时间和经济成本。



无漏流：提升电涌保护器使用寿命

ACI 电涌保护器意味着没有漏流。这可以防止电涌保护器过早老化，从而避免因过早更换造成的成本和时间问题。ACI 电涌保护器可以防止绝缘监测装置的意外跳闸，有助于设备的安全运行。



接线截面积仅需 6 mm²：易于安装¹⁾

接线截面积仅需 6 mm² 铜导线，可以帮助您节省宝贵的时间。在以前，您需要在如何选择准确合适的导线截面积上耗费时间。6 mm² 铜导线使安装更容易，因为弯折半径更小，布线路径也更短。

¹⁾敷设所有导线时必须采取接地和短路保护。



能源结构的转型：满足未来需求

全球电力供应正处于转型期。可再生能源发电带来全新的电网参数。孤立电网和储能系统正在改变短路故障条件。有了 ACI 技术，您就可以很好的满足这些未来的需求。

全新：ACI 技术

DEHNgard S/M ACI 275 (2级电涌保护器) 的优势



可靠的设备可用性：DEHNgard ACI

| | 常规方案 | CI 技术 | ACI 技术 | ACI = 可靠的设备可用性 |
|-----------------------------------|------|-------|--------|----------------|
| 良好的安全保障 | — | — | ✓ | |
| 铜导线的接线截面面积仅需 6 mm ² 1) | — | — | ✓ | |
| TOV 耐受能力和无漏流可提高使用寿命 | — | — | ✓ | |
| 电涌保护器过电流保护监控 | — | ✓ | ✓ | |
| 在开关柜中的占用空间更小 | — | ✓ | ✓ | |
| 无需额外后备熔丝 | — | ✓ | ✓ | |
| 动态热脱扣 | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 2 级电涌保护器的保护作用 | ✓ | ✓ | ✓ | |

另一个优势是使设备始终保持正常运转：

有了 ACI 技术，可以避免出现后备熔丝的跳闸，也无需再重新接通电源。

全面保证安全性

ACI 将开关单元和 RAC²⁾ 火花间隙技术完美地组合在一起，确保了电涌保护器的安全运行。在 DEHNgard ACI 中，开关火花间隙与压敏电阻串联而成，并组合成一个保护装置。

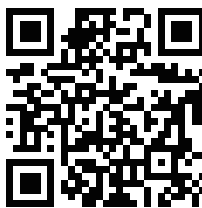
在 ACI 电涌保护器的使用寿命结束时，开关和火花间隙的组合可以切断任何故障电流，即使主回路中最小的后备熔丝也不会跳闸。与现有外部熔丝与 2 级电涌保护器的组合相比，设备的可用性和运行可靠性明显提高。

DEHNgard ACI 的优势：

- 降低产品选型难度
- 提高设备的可用性
- 减少时间、空间和材料成本



公众微信号



3D 样本

可从网站查询更多相关信息：

www.dehn.cn

| 类型 | DG M ...ACI |
|-----------------------------|-------------------------|
| 交流标称电压 (U _N) | 230/400 V |
| 最大持续工作电压 (U _c) | 275 V |
| 标称放电电流 (I _n) | 20 kA |
| 短路耐受能力 (I _{SCCR}) | 25 kA |
| 额外后备熔丝 | 不需要 |
| 电压保护水平 (U _p) | < 1.5 kV |
| TOV 耐受能力 | 440 V |
| 电路结构 | 3+1, 4+0, 3+0, 2+0, 1+1 |
| 温度范围 | -40 ... + 80 °C |



¹⁾ 所有带电导线的接线方式应能满足其防止短路和接地故障的要求。

²⁾ RAC，即 Rapid Arc Control（快速电弧切断），一种具有续流遮断能力的火花间隙技术。

由于标准和材料的变更，文中所述特性和图像只有经过我们的业务部门确认以后，才对我们有约束。